



MAESTRÍA EN SIDERURGIA

Acreditado y Categorizado B por CONEAU, Resolución N° 459/13
Reconocimiento oficial y validez nacional de título, RM N° 1579/16

DATOS GENERALES DEL POSGRADO

Director: Luis A. de Vedia
Sede del Posgrado: Facultad de Ingeniería
Denominación del título que otorga:
**Magister de la Universidad de Buenos Aires
en Siderurgia**
Duración aproximada: 2 años.

Informes e inscripción:

Facultad de Ingeniería
Paseo Colón 850 Piso 3
Ciudad Autónoma de Buenos Aires
(C1063ACV)
Teléfono: (+54 11) 5285-0888 / 0889
E-mail: m.side@fi.uba.ar
Web: www.fi.uba.ar/es/posgrado

DESCRIPCIÓN DEL POSGRADO

Objetivos:

Proporcionar una formación académica de alto nivel a profesionales de la ingeniería o carreras científicas afines interesados en el área siderurgia, de manera que alcancen el manejo global y específico de los conocimientos requeridos para su desenvolvimiento eficiente en las distintas actividades vinculadas a la industria siderúrgica, y desarrollen su capacidad de investigación aplicada a los temas afines.

Esto se cumple en tres etapas:

- Profundizar los conocimientos de ciencia básica vinculados con la interpretación y análisis de los procesos y productos,
- completar los conocimientos de ciencia aplicada, analizar los procesos y las características y especificaciones de los productos,
- profundizar los conocimientos académicos y tecnológicos y el dominio de los contenidos curriculares específicos vinculados al tema de tesis.

Requisitos de admisión:

Requisitos al primer ciclo: ser graduado de la Universidad de Buenos Aires con título de grado correspondiente a una carrera de cuatro (4) años de duración como mínimo en el área de las Ingenierías o carreras afines, o graduado de otras universidades argentinas, con títulos equivalentes. La admisión del postulante no significará en ningún caso la reválida del título de grado que posea. Ser graduado de universidades extranjeras que hayan completado, al menos, un plan de estudios de dos mil seiscientas (2600) horas reloj o hasta una formación equivalente a master de nivel I. Los graduados de carreras de duración menor de cuatro (4) años o de carreras de al menos cuatro (4) años de duración fuera del ámbito de las Ingenierías o carreras afines podrán postularse para el ingreso, previa aprobación de un examen de admisión sobre temas de matemáticas y física diseñado y evaluado por la Comisión de Maestría. La Maestría podrá realizarse en un área diferente a la del título de grado. Aquellas personas que cuenten con antecedentes de investigación o profesionales relevantes, aún cuando no cumplan con los requisitos reglamentarios citados, podrán ser admitidos para ingresar a la Maestría con la recomendación de la Comisión de Maestría y la aprobación del Consejo Directivo.

Admisión al segundo ciclo: Los alumnos de la Maestría que hayan aprobado todas las asignaturas del primer ciclo, o los de la Carrera de Especialización en Siderurgia que hayan aprobado todas las asignaturas de la Carrera.

Realizar una entrevista personal. Tener aprobado un examen de Inglés técnico.

Régimen de estudios

Teórico – Práctico.



UBA

Universidad de Buenos Aires

Requisitos para la graduación:

Aprobar todas las actividades académicas requeridas en el plan de estudios. Aprobación y defensa de la tesis de maestría.

Reglamentación:

Resolución del Consejo Superior de la UBA N° 3438/99 y su modificaciones N° 7059/02 y N° 6327/13.

PLAN DE ESTUDIOS

Primera etapa: Introducción a las matemáticas y a la mecánica computacional. Fluidodinámica y transferencia de materia y energía. Termodinámica.

Segunda etapa: Termodinámica de sistemas multicomponentes. Reacciones en metalurgia. Metalurgia física. Reacciones de acería. Materias primas y reducción. Acería. Laminación procesos de terminación revestido. Producto.

Tercera etapa.

Obligatorias: Seminarios para la preparación de la Tesis: Introducción metodológica al proceso de investigación científica. Simulación física de procesos. Diseño de experimentos tecnológicos. Técnicas de análisis. Modelización de procesos siderúrgicos.

Electivas: Seminarios: Aspectos metalúrgicos de la laminación en caliente. Materiales refractarios de uso siderúrgico. Colada continua. Metodología de diseño según ISO 9001. Mecánica del continuo aplicada a la laminación.